



MÉCANIQUE GÉNÉRALE

Durée : 3 à 5 Jours

DESCRIPTION DU PROGRAMME DE FORMATION

Objectifs :

Mécaniciens, technicien , réglers souhaitant acquérir davantage de polyvalence

Personnels de services techniques

Formation théorique et pratique

Public

Mécaniciens, réglers souhaitant acquérir davantage de polyvalence

Personnels de services techniques

Lecture des plans

Débit des matières

Établissement des gammes opératoires

Méthodes d'exécution, lecture des abaques des vitesses de coupe

Choix des outils

Calcul des vitesses de coupe, tournage, fraisage, perçage, alésage

Réglage des machines, rotation, avance

Bridage des pièces

Usinage tour, fraiseuses, aléseuse, perceuse

Contrôle et appareils de contrôle

Entretien des machines

Connaissance des règles d'hygiène et sécurité de ce métier

Réglage des différents outils

Centrage des arbres

Tournage exte entre pointes

Filetage exte entre pointes

Tournage sur mandrin inter exte

Tournage pièce bridée sur plateau

Fraiseuse et perceuse

Bridage des pièces

Surface de référence

Choix et mise en place des outils

Surfaçage

Rainurage

Perçage alésage