



# FORMATION SOUDURE T.I.G

**TIG** signifie "*Tungsten Inert Gas*" où le mot "*Tungsten*" (Tungstène) désigne l'électrode et les mots "*Inert Gas*" (Gaz inerte) désignent le type de gaz plasmagène utilisé. Ce procédé de soudage rentre dans la catégorie des procédés de soudage à l'arc avec une électrode non fusible. L'arc se crée entre l'électrode réfractaire (- du générateur) et la pièce (+ du générateur) sous un flux gazeux ; de façon générale, il s'agit d'un gaz ou d'un mélange de gaz rares.

## Formation théorique et pratique

3 à 5 Jours

Uniquement en INTRA

Soudage TIG

Soudage MIG et MAG

Maîtrise des paramètres de soudage

Maîtrise des gammes opératoires pour qualification des soudeurs

Maîtrise des contrôles des soudures non destructifs, gammagraphie, ultra sons , ressuage

Redressage des pièces après soudure

Mesures de protections contre les risques et lésions

Mesures particulières inhérentes aux conditions de soudage

Identification des risques liés a la mise en ouvre des gaz de soudage